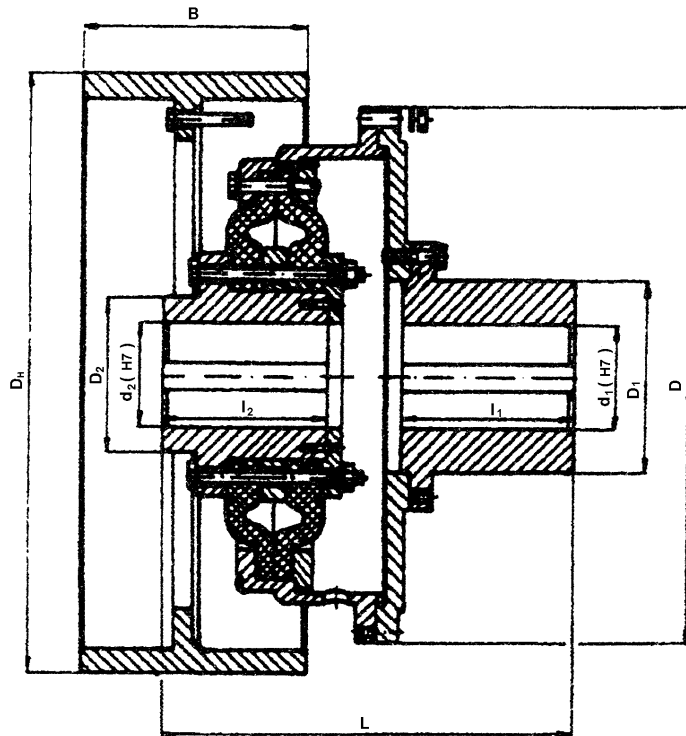


WYSOKOELASTYCZNE SPRZĘGŁA PRZEPONOWE O KONSTRUKCJI SPECJALNEJ TYP SP – 40 ... 140



Wysokoelastyczne sprzęgła przeponowe typ SP o konstrukcji specjalnej służą do przenoszenia momentu obrotowego w mechanizmach urządzeń napędzanych silnikami elektrycznymi lub spalinowymi. Są to sprzęgła nierozłączne, mechaniczne, podatne o charakterystyce nieliniowej. Znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie sprzężenie silnika z maszyną powinno być sprężyste. Spełniają również rolę amortyzatora nadwyżek dynamicznych. Równocześnie są niewrażliwe na niewielkie przesunięcia osi łączonych wałów w dowolnej płaszczyźnie wynikające z dokładności wykonania, usterek montażowych lub warunków pracy. Dopuszczalne przesunięcie osi promieniowe i osiowe podaje tablica. Dopuszczalne przesunięcie kątowe wynosi $\alpha=1^\circ$, co odpowiada odchyleniu osi 17,5 mm/m. Sprzęgła mogą pracować w temp. otoczenia -50°C do $+70^\circ\text{C}$, są odporne na mgłę olejową. Części metalowe są wykonywane ze staliwa węglowego LII 500 (ozn. wg Polskich Norm). Wielkość SP-95 jest produkowana w dwóch odmianach konstrukcyjnych:

- ♦ bez bębna hamulcowego, nr rysunku AUm
- ♦ z bębnem hamulcowym, nr rysunku ATm

Przykład oznaczenia sprzęgła SP-95 o niżej wymienionych parametrach:

D = 445 średnica zewnętrzna
d₁ = 90 średnica otworu w piaście od strony przekładni
d₂ = 80 średnica otworu w piaście od strony silnika
l₁ = 140 długość piasty
l₂ = 140 długość piasty
016 AUm nr rys. wykonawczego

SP-95-445-90/80-140/140 016 AUm

Wielkość sprzęgła			SP-40	SP-45	SP-55	SP-65	SP-80	SP-95	SP-115	SP-135	SP-140		
D	mm		215	250	285	335	380	445	514	593	690		
D ₁	mm		67	80	85	112	146	160	190	200	235		
D ₂	mm		45	67	71	88	98	130	148	188	200		
L	mm		141	165	186	217	280	340	490	554	628		
l ₁	mm		50	60	70	82	110	140	167	212	212		
l ₂	mm		50	60	70	82	110	140	198	201	262		
Moment nominalny	Mn	kNm	0,16	0,25	0,40	0,63	1,35	2,50	4,00	6,30	8,60		
Moment obrotowy zmienny	Mv	kNm	0,06	0,10	0,16	0,25	0,54	1,00	1,60	2,52	3,44		
Statyczny kąt skrętu	φ	stopień	7,8	9,2	7,3	8,8	11,5	8,9	10,1	11,9	10,4		
Maksymalny kąt skrętu	φ _{max}	stopień	15,4	18,3	14,7	17,3	19,3	17,6	18,7	19,7	19,1		
Współczynnik tłumienia	V		6,3	5,6	5,6	5,6	5,7	5,1	5,7	5,6	5,0		
Dop. obroty	n	obr./min.	6700	6000	5300	4500	3550	3150	2700	2300	2000		
Maks. podatność osiowa	Y	mm	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	7,5	8,0	8,0		
Maks. podatność promieniowa	X	mm	2,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0		
Szywność dynamiczna sprzęgła przy obciążeniu procentem momentu nominalnego	25%	kNm/rad	2,0	2,7	7,3	6,9	12,0	27,0	35,0	51,0	115,0		
	50%	kNm/rad	2,1	3,0	7,6	7,6	16,0	33,5	41,0	64,0	137,5		
	75%	kNm/rad	2,35	3,4	8,2	9,2	21,0	43,0	50,0	82,0	170,0		
	100%	kNm/rad	2,6	4,0	9,6	11,3	26,5	51,0	59,0	103,0	207,5		
Moment bezwładności masy	I	kg x m ²	0,057	0,129	0,245	0,520	0,997	2,143	3,880	7,260	15,8		
Masa całkowita		kg	8,5	15,5	22,0	31,0	58,0	95,0	159,7	239,4	367,2		
Numer rysunku wykonawczego		AUm	011	012	013	014	015	016	017	018	019		
SPRZĘGŁA Z BĘBNEM HAMULCOWYM													
	D _H	mm	-	-	-	-	-	500	630	-	-	-	-
	B	mm	-	-	-	-	-	190	235	-	-	-	-
Dopuszczalne obroty	n	obr./min.	-	-	-	-	-	1000	1000	-	-	-	-
Moment bezwładności masy	I	kg x m ²	-	-	-	-	-	5,01	10,68	-	-	-	-
Masa całkowita		kg	-	-	-	-	-	147,5	207	-	-	-	-
Numer rysunku wykonawczego		ATm	-	-	-	-	-	018	019	-	-	-	-