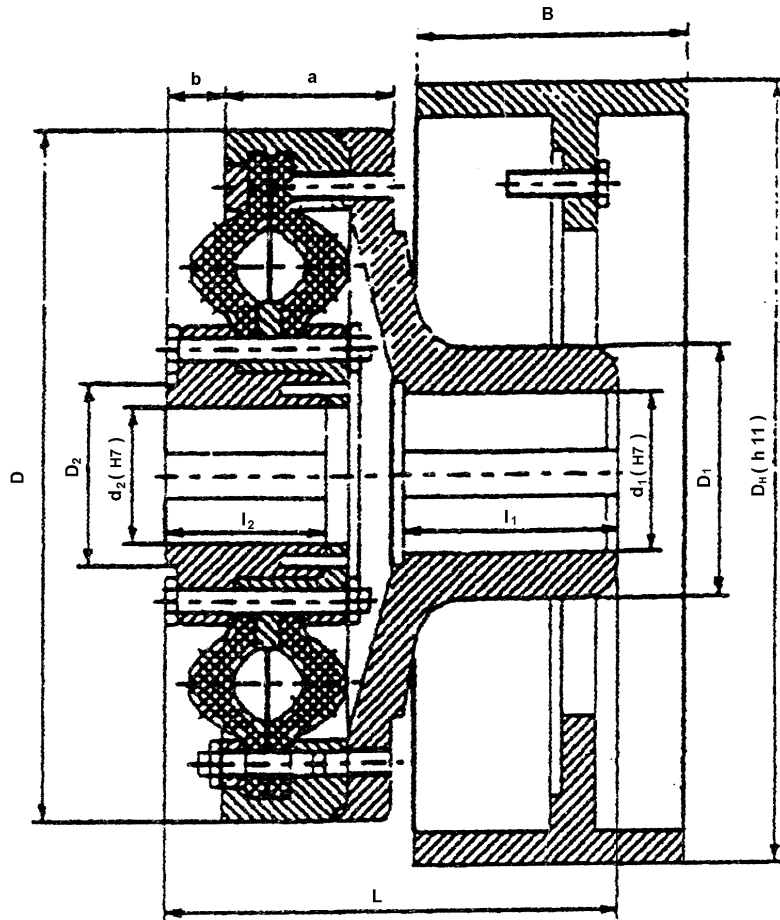


WYSOKOELASTYCZNE SPRZĘGŁA PRZEAPONOWE TYP SP – 40 ... 165



Wysokoelastyczne sprzęgła przeponowe typ SP o konstrukcji podstawowej służą do przenoszenia momentu obrotowego w mechanizmach urządzeń napędzanych silnikami elektrycznymi lub spalinowymi. Są to sprzęgła nierozłączne, mechaniczne, podatne o charakterystyce nieliniowej. Znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie sprzężenie silnika z maszyną powinno być sprężyste. Spełniają również rolę amortyzatora nadwyżek dynamicznych. Równocześnie są niewrażliwe na niewielkie przesunięcia osi łączonych wałów w dowolnej płaszczyźnie wynikające z dokładności wykonania, usterek montażowych lub warunków pracy. Dopuszczalne przesunięcie osi promieniowe i osiowe podaje tablica. Dopuszczalne przesunięcie kątowe wynosi $d=1^\circ$, co odpowiada odchyleniu osi 17,5 mm/m. Sprzęgła mogą pracować w temp. otoczenia -50°C do $+70^\circ\text{C}$, są odporne na mgłę olejową. Części metalowe są wykonywane z żeliwa szarego ZL 250 lub staliwa węglowego LII 500 (ozn. wg Polskich Norm). Sprzęgła są produkowane w dwóch odmianach konstrukcyjnych:

- ◆ bez bębna hamulcowego, nr rysunku AUm
- ◆ z bębnem hamulcowym, nr rysunku ATm

Przykład oznaczenia sprzęgła o niżej wymienionych parametrach:

D = 430 średnica zewnętrzna
 $d_1 = 120$ średnica otworu w piaście od strony przekładni
 $d_2 = 110$ średnica otworu w piaście od strony silnika
 $l_1 = 167$ długość piasty
 $l_2 = 225$ długość piasty
 LII 500 - rodzaj materiału części metalowych

SP-115-430-120/110-167/225 LII 500 007 AUm

Wielkość sprzęgła			SP-40	SP-45	SP-55	SP-65	SP-80	SP-95		SP-115	SP-135		SP-140	SP-165				
D	mm		164	200	225	260	300	360		430	500		575	575				
D ₁	mm		64	80	85	112	146	160		190	220		235	235				
D ₂	mm		45	67	71	88	98	130		148	188		200	200				
L	mm		123	165	186	217	280	340		436	486		531	532				
l ₁	mm		50	60	70	82	110	140		167	212		212	212				
l ₂	mm		50	60	70	82	110	140		225	236		276	277				
Moment nominalny	Mn	kNm	0,16	0,25	0,40	0,63	1,35	2,50		4,00	6,30		8,60	11,7				
Moment obrotowy zmienny	Mv	kNm	0,06	0,10	0,16	0,25	0,54	1,00		1,60	2,52		3,44	4,68				
Statyczny kąt skrętu	φ	stopień	7,8	9,2	7,3	8,8	11,5	8,9		10,1	11,9		10,4	11,4				
Maksymalny kąt skrętu	φ _{max}	stopień	15,4	18,3	14,7	17,3	19,3	17,6		18,7	19,7		19,1	22,4				
Współczynnik tłumienia	V		6,3	5,6	5,6	5,6	5,7	5,1		5,7	5,6		5,0	5,7				
Dop. obroty dla wyk. z ZL 250	n	obr./min.	4500	4000	3350	2800	2500	2000		-	-		-	-				
Dop. obroty dla wyk. z LII 500	n	obr./min.	6700	6000	5300	4500	3550	3150		2700	2300		2000	2000				
Maks. podatność osiowa	Y	mm	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0		7,0	7,5		8,0	8,0				
Maks. podatność promieniowa	X	mm	2,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0		4,5	5,0		6,0	6,0				
Szywność dynamiczna sprzęgła przy obciążeniu procentem momentu nominalnego	25%	kNm/rad	2,0	2,7	7,3	6,9	12,0	27,0		35,0	51,0		115,0	130,0				
	50%	kNm/rad	2,1	3,0	7,6	7,6	16,0	33,5		41,0	64,0		137,5	180,0				
	75%	kNm/rad	2,35	3,4	8,2	9,2	21,0	43,0		50,0	82,0		170,0	215,0				
	100%	kNm/rad	2,6	4,0	9,6	11,3	26,5	51,0		59,0	103,0		207,5	280,0				
Moment bezwładności masy	I	kg x m ²	0,016	0,038	0,104	0,215	0,478	1,085		2,37	5,154		9,949	9,954				
Masa całkowita		kg	7,0	14,0	20,0	29,5	51,5	94,0		138,6	215,3		292,8	296,0				
Numer rysunku wykonawczego		AUm	001	002	003	004	005	006		007	008		009	010				
SPRZĘGŁA Z BĘBNEM HAMULCOWYM																		
	D _H	mm	200	250	320	320	400	500	400	500	630	500	710	800	710	800	710	800
	B	mm	80	100	120	120	150	190	150	190	235	250	265	250	265	250	265	290
Dopuszczalne obroty	n	obr./min.	1500	1500	1500	1500	1500	1000	1500	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Moment bezwładności masy	I	kg x m ²	0,065	0,175	0,575	0,675	1,643	3,7	2,2	4,3	10,87	4,94	21,16	29,98	24,16	32,37	24,16	34,42
Masa całkowita		kg	13	20	43	51,5	87	115	126	155	215	185,2	371	426,4	436	474,3	436,3	487
Numer rysunku wykonawczego		ATm	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016